FUNDERMAX®

Gama de productos Mix

Publicación web febrero 2014

Star Favorit
Laminados decorativos
Cantos
Fibra orgánica
Aglomerado
Piezas semiacabadas

interior

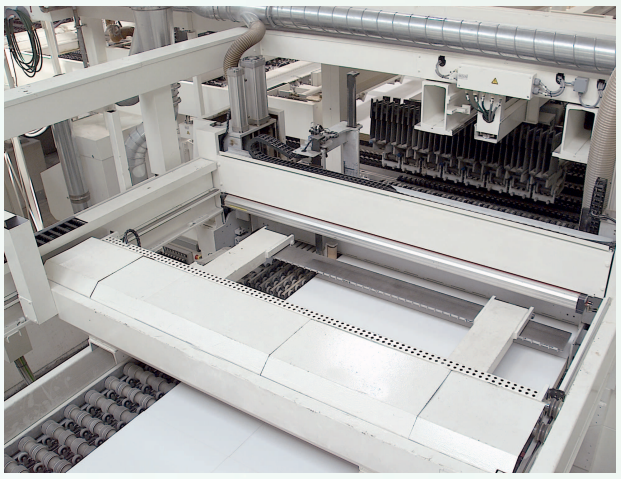
for people who create

Calidad

For people who create.
FunderMax proporciona las mejores soluciones a los interioristas: una amplia gama de productos y materiales, diseñados específicamente para su aplicación; con la decoración más atractiva y la mejor calidad. Es precisamente esta calidad la que permite que el mobiliario y los objetos realizados con materiales FunderMax conserven un aspecto impecable con el paso de los años.

FunderMax fabrica sus productos en Austria, utilizando la tecnología más innovadora, de acuerdo con los estándares medioambientales más exigentes. Por ello, los tableros FunderMax no contienen sustancias nocivas, no contaminan y son adecuados para las aplicaciones más sensibles, como p. ej. en el ámbito médico.

No solo nos ceñimos a los estándares más estrictos de la fabricación de nuestros productos, sino que nuestros proyectos pretenden contribuir a hacer que las personas vivan y trabajen en entornos agradables y saludables. ¡Aproveche el amplio abanico de posibilidades que ofrecen los tableros FunderMax!





Índice de contenidos



Star Favorit



Cantos



Laminados decorativos



Fibra orgánica



Aglomerado



Piezas semiacabadas

Garantía
FunderMax garantiza la calidad de todos los productos citados, de acuerdo con los valores y las normas de ensayo indicados para esta gama de productos. FunderMax no garantiza la idoneidad del producto para una aplicación concreta. Debe observarse en cualquier caso la normativa local de construcción y toda la legislación pertinente. La garantía y la responsabilidad de FunderMax cumplen las condiciones generales de venta y suministro, que pueden consultarse en www.fundermax.es.

Observaciones generales
Los gráficos que contiene este catálogo son representaciones esquemáticas. Por motivos técnicos, pueden producirse divergencias en los colores y las superficies de los productos FunderMax. Solicite muestras originales si es preciso. Este catálogo sustituye todas las gamas de productos FunderMax anteriores. Más información sobre nuestros productos en www.fundermax.es.

Sujeto a errores tipográficos y de impresión.

Star Favorit

Star Favorit Estándar / Star Favorit Real Metal / Star Favorit Superfront
Star Favorit tipología de tablero / Preformado Star Favorit
Servicio de mecanizado

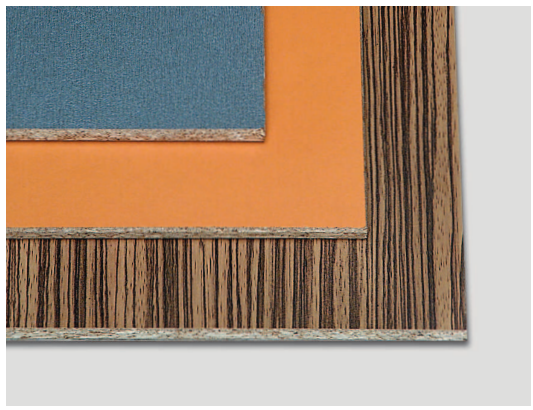


Los máximos exponentes de calidad.
Star Favorit son tableros de aglomerado con revestimiento de melamina realizados únicamente con componentes de alta calidad.

Nuestro objetivo máximo es la calidad. Desde el núcleo, el aglomerado homogéneo, la producción de resina patentada o la impregnación de papeles decorativos hasta el procesamiento con la maquinaria más innovadora.

Star Favorit es el material ideal para piezas de mobiliario y ofrece una relación óptima coste/beneficio. Productos especiales como Star Favorit Superfront son la elección adecuada de componentes preparados para sufrir grandes esfuerzos, como los frontales o los sobres de mesa. Además, Star Favorit no solo deslumbra por su amplia gama de acabados de alto brillo (High Gloss, Brilliant y Reflective Gloss), sino también por sus combinaciones decorativas.

Star Favorit Estándar



Star Favorit Standard

Los tableros Star Favorit de FunderMax
son tableros laminados de resina de melamina con prensado plano de tipo MFB, de conformidad con las normas EN 14322 y 14323. En las aplicaciones estándar, se fabrican con aglomerado E1 P2 y decorativos impregnados en resina.

Los tableros Star Favorit son adecuados para aplicaciones interiores en cualquier tipo de armazón de mobiliario para edificios comerciales y apartamentos.

Acabados superficiales Standard
Según la colección Star Favorit actual.

Acabados superficiales posibles
FH = Fine Hammer Embossed
SF = Soft Finish
MT = Matt
SM = Silk Matt
PO = Pore
MR = Grain Relief
SU = Struktura (SU con acabado FH en parte posterior)
BR = Brilliant
PN = Pore Naturale
HG = High Gloss (estándar con película protectora en un lado, con opción a película protectora en ambos lados)
SG = Mirror Gloss (estándar con película protectora en un lado, con opción a película protectora en ambos lados)
SG reverso = SF

Pueden desecharse sin problemas en los puntos de recogida de residuos industriales. Debe observarse de forma estricta la legislación nacional relativa a la eliminación y/o incineración. ÖNORM S 2100 Lista de residuos: números clave aprobados incluidos 17115: residuos de producción de aglomerado; 17114: polvo y lodo de producción de aglomerado; 57104: resinas impregnantes; 57128: residuos PE.

Será un placer aclarar cualquier duda que le pueda surgir en relación con la eliminación de los laminados FunderMax.

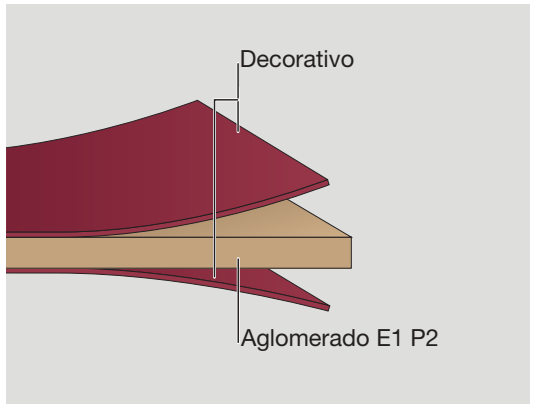
Paletización
6 mm espesor = 50 tableros
8 mm espesor = 20 tableros
10 mm espesor = 25 tableros
12 mm espesor = 25 tableros
16 mm espesor = 25 tableros
18 mm espesor = 25 tableros
19 mm espesor = 20 tableros
22 mm espesor = 20 tableros
25 mm espesor = 20 tableros
28 mm espesor = 15 tableros
30 mm espesor = 15 tableros
38 mm espesor = 12 tableros

Superficie SG disponible solo en espesores de 8 a 30 mm. Paletización generalmente con 20 tableros.

Densidad
Aprox. 700 kg/m^3

Star Favorit

__Star Favorit P2



Estructura de Star Favorit P2

Star Favorit P2 de FunderMax representan los tableros de aglomerado **E1 P2** según la norma EN 312, con aminados por ambos lados con resina de melamina. En el modelo estándar, los tableros tienen la misma decoración y acabado superficial en ambos lados, según la colección Star Favorit actual.

Grupos de precios 10, 15, 20, 25, 30 y 35

Formatos
2820 x 2070 mm = 5,84 m^2
2800 x 1850 mm = 5,18 m^2 (acabado superficial HG y SG)

Acabados superficiales y decorativos
Según la colección Star Favorit actual.

Modelos estándar
8 mm espesor
16 mm espesor (no todos, consulte prog. de existencias)
19 mm espesor
25 mm espesor (no todos, consulte prog. de existencias)

Pedidos personalizados: pedido mínimo
6 mm espesor bajo pedido
10 mm espesor = 25 tableros
12 mm espesor = 25 tableros
22 mm espesor = 25 tableros
28 mm espesor = 15 tableros
30 mm espesor = 15 tableros
38 mm espesor = 12 tableros
Se aceptan pedidos personalizados de menos de 1 palé, pero están sujetos a un suplemento por compra de poco volumen.

Formato
5640 x 2070 mm = 11,67 m^2

Decoraciones
Según la colección Star Favorit actual.

Acabados superficiales
FH, SF, PO, MT, BR, SM, PN

Pedido mínimo
150 tableros por decoración y espesor.

Tableros en bruto cortados a medida
Véase el servicio de mecanizado.

Densidad
Aprox. 700 kg/m^3

Grupos de precios 50 y 55

Formatos
2820 x 2070 mm = 5,84 m^2
2800 x 1850 mm = 5,18 m^2 (solo acabado superficial HG)
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 (solo acabado superficial SG)

Acabados superficiales y decorativos
Según la colección Star Favorit actual.

Modelo estándar
19 mm espesor

Pedidos personalizados: pedido mínimo
6 mm espesor bajo pedido
8 mm espesor = 2 tableros
10 mm espesor = 2 tableros
12 mm espesor = 2 tableros
16 mm espesor = 2 tableros
22 mm espesor = 2 tableros
25 mm espesor = 2 tableros
28 mm espesor = 2 tableros
30 mm espesor = 2 tableros
38 mm espesor = 2 tableros*

Formato
5640 x 2070 mm = 11,67 m^2

Decoraciones
Según la colección Star Favorit actual.

Acabados superficiales
FH, SF, PO, MT, BR, SM, PN

Pedido mínimo
150 tableros por decoración y espesor.

Tableros en bruto cortados a medida
Véase el servicio de mecanizado.

*SG solo hasta 30 mm

__Star Favorit B1

Los laminados Star Favorit B1 de FunderMax son tableros de aglomerado ignífugos, laminados por ambos lados con resina de melamina de conformidad con la norma **EN 13501-1**. Para uso en interiores en los que se requiera un bajo riesgo de incendio (clase B-s1, d0).

Acabados superficiales y decorativos

Según la colección Star Favorit actual.

Fabricados bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

Formatos

2800 x 2070 mm = 5,80 m^2
2800 x 1850 mm = 5,18 m^2 (solo acabado superficial HG)
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 (solo acabado superficial SG)

Espesores

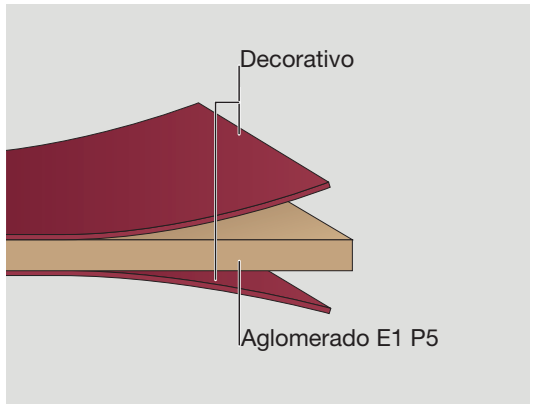
12 mm, 16 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm
(38 mm bajo pedido)
Pedido mínimo: 1 palé
Se aceptan pedidos personalizados de un mínimo de 2 tableros por decoración y espesor, pero están sujetos a un suplemento por compra de poco volumen.

Aglomerado crudo tipo B1

Cumple las normas DIN 4102-B1 y DIN 4102-1 de la **clase de materiales de construcción difícilmente inflamables (*schwer entflammbar*).**

Star Favorit

__Star Favorit P3/P5



Estructura de Star Favorit P3/P5

Star Favorit P3/P5 de FunderMax
son tableros de aglomerado, laminados por ambos lados con resina de melamina para uso en zonas húmedas y fabricadas de acuerdo con la norma EN 312-5.

Acabados superficiales y decorativos
Según la colección Star Favorit actual.

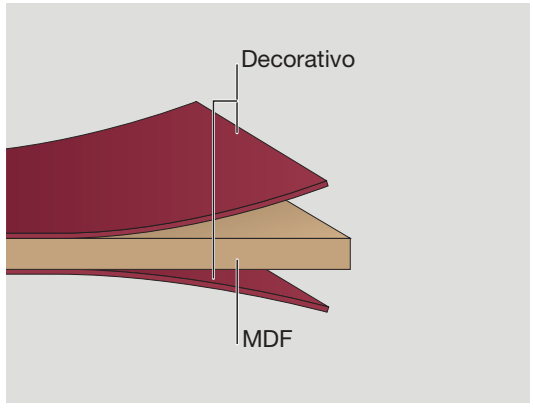
Formatos
2820 x 2070 mm = 5,84 m^2
2800 x 1850 mm = 5,18 m^2 (solo acabado superficial HG)
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 (solo acabado superficial SG)

Espesores
12 mm, 16 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm, 28 mm
(32 mm + 38 mm bajo pedido)

Pedido mínimo
1 palé
Se aceptan pedidos personalizados de un mínimo de 2 tableros por decoración y espesor, pero están sujetos a un suplemento por compra de poco volumen.

Fabricados bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

__Star Favorit MDF



Estructura de Star Favorit MDF

Star Favorit MDF de FunderMax
son tableros de fibras de densidad media laminados por ambos lados con resina de melamina según la norma EN 622-5.

Densidad
Aprox. 790 kg/m^3

Laminado con resina de melamina en un lado
Bajo pedido (los tableros pueden alabearse si solo están laminados por un lado).

Fabricados bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

Formato
2800 x 2070 mm = 5,80 m^2

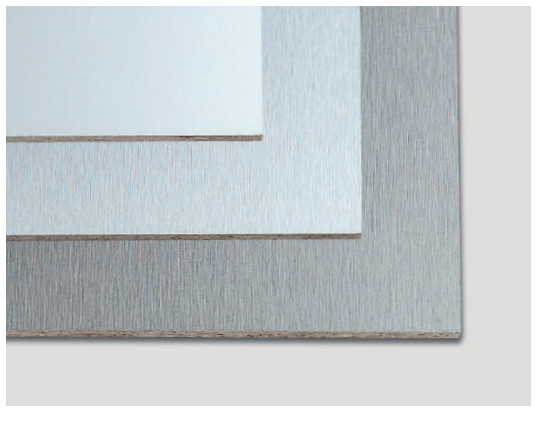
Espesores
6,2 mm bajo pedido
8,2 mm
10,2 mm
12,2 mm
16,2 mm
18,2 mm
19,2 mm
22,2 mm
25,2 mm
28,2 mm
38,2 mm bajo pedido

Pedido mínimo
1 palé
Se aceptan pedidos personalizados de un mínimo de 2 tableros por decoración y espesor, pero están sujetos a un suplemento por compra de poco volumen.

Acabados superficiales
FH = Fine Hammer Embossed
MT = Matt
SM = Silk Matt
SF = Soft Finish
PO = Pore
MR = Grain Relief
BR = Brilliant
SU = Struktura (SU con acabado FH parte posterior)
PN = Pore Naturale

Formato
5600 x 2070 mm = 11,59 m^2, bajo pedido

Star Favorit Real Metal



Star Favorit Real Metal

Los laminados Star Favorit Real Metal de FunderMax son tableros de aglomerado laminados con aluminio por uno o ambos lados.

M001 aluminio natural
Un lado con laminado de aluminio y blanco 1603 MT en la parte posterior, con un lado con película protectora.
Ambos lados con laminado de aluminio, ambos lados con película protectora.

M002 Top aluminio mate
Un lado con laminado de aluminio, blanco 1603 MT en la parte posterior, un lado con película protectora.

M003 aluminio con aspecto de acero inox.
Un lado con laminado de aluminio, blanco 1603 MT en la parte posterior, un lado con película protectora.
Ambos lados con laminado de aluminio, ambos lados con película protectora.

Formato
2790 x 1840 mm
De venta exclusivamente en piezas completas (sin servicio de corte).

¡Atención!
Decoración de aluminio con junta longitudinal en ancho 1230/610 mm. Ancho de la junta ≤ 5 mm.

Espesor estándar
19 mm

Espesores especiales: pedidos mínimos
En los espesores estándar de 8 mm a 38 mm:
≤ 25 de espesor: mínimo 2 tableros (menos de 2 tableros con suplemento)
≥ 28 mm de espesor: 14 tableros (o múltiplo)

Tolerancia espesores
≤ 20 mm espesor ± 0,5 mm
≥ 20 mm espesor ± 0,5/-1,0 mm

Plazo de entrega
Sujeto a pedido

Procesamiento
Consulte la ficha de Información Técnica 9 para tableros metálicos FunderMax, disponible en: www.fundermax.es.

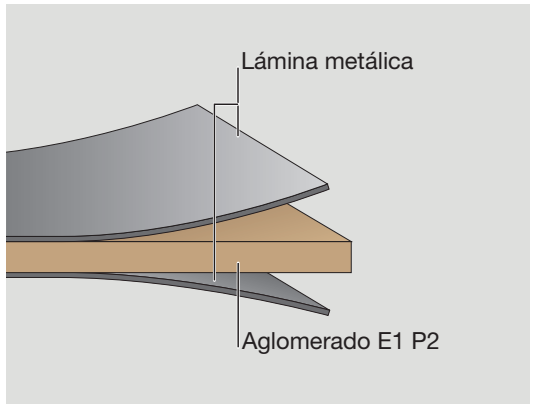
Ámbitos de aplicación
Uso en interiores, para mobiliario, revestimiento de paredes y techos, decoración de tiendas y construcción de stands modernos para ferias.
No adecuado para superficies horizontales que soporten cargas.

Información del producto
Durante la fabricación de laminados de aluminio pueden producirse ligeras marcas y muescas. Estas marcas son normales y no pueden evitarse con la tecnología disponible actualmente.
Las variaciones en los colores y acabados superficiales no afectan a la calidad de los materiales, sino todo lo contrario: demuestran que se trata de auténticas superficies metálicas.

Separe los tableros siguiendo la junta del film.
Tenga en cuenta la dirección de las flechas.

Star Favorit

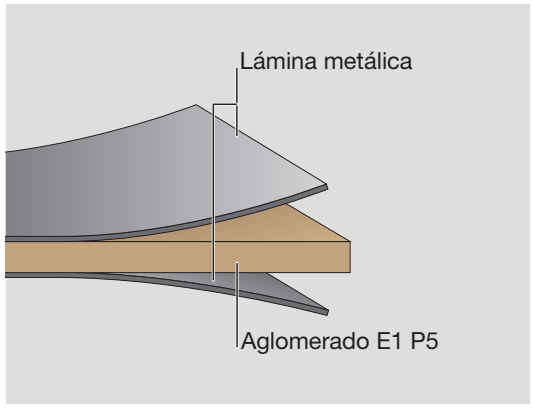
__Star Favorit Real Metal P2



Estructura de Star Favorit Real Metal P2

Star Favorit Real Metal P2 de FunderMax
son tableros de aglomerado con laminado de aluminio según la norma EN 312 y la cualificación **E1 P2 para uso en zonas secas.**

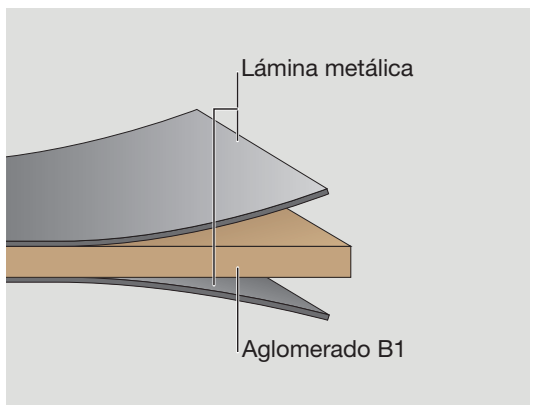
__Star Favorit Real Metal P3/P5



Estructura de Star Favorit Real Metal P3/P5

Star Favorit Real Metal P3/P5 de FunderMax
son tableros de aglomerado con laminado de aluminio según la norma EN 312 y la cualificación **E1 P5 para uso en zonas húmedas.**

__Star Favorit Real Metal B1-Flammex



Estructura de Star Favorit Real Metal B1-Flammex

Star Favorit Real Metal B1-Flammex de FunderMax
son tableros de aglomerado ignífugos con laminado de aluminio para uso en interiores en los que se requiera un bajo riesgo de incendio.

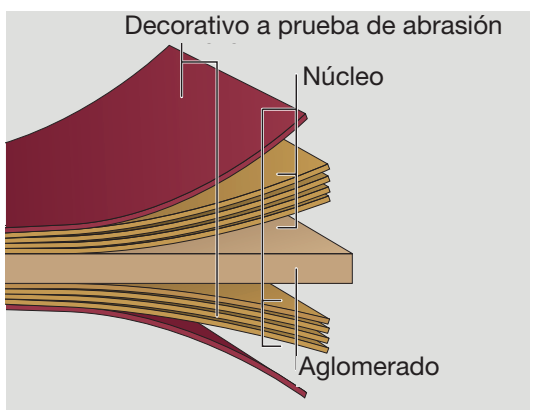
Aglomerado tipo FLAMMEX
Cumple con las normas DIN 4102-B1 y DIN 4102-1 relativas a materiales de construcción de clase “difícilmente inflamables” y la ÖNORM EN 13501-1 de clasificación B-s1, d0.

Star Favorit Superfront



Star Favorit Superfront

__Star Favorit Superfront 1,0 antiabrasión



Estructura de Star Favorit Superfront 1,0 a prueba de abrasión

Star Favorit Superfront de FunderMax son tableros con revestimiento de resina de melamina fabricados con un proceso de laminado directo, con un espesor de laminado de aprox. 0,5 mm y 1,0 mm.

El mayor espesor de cada una de las capas nos permite fabricar un tablero más duradero con una mayor resistencia a los impactos.

Estándar

Tablero de aglomerado E1-P2 (según EN 312-2)

Variantes de tablero de partículas

Tablero de aglomerado E1-P5 (según EN 312-5)
Tablero de aglomerado E1-B1 (véase Star Favorit B1)

Densidad

Aprox. 750 kg/m^3

Acabados superficiales y decorativos

Según la colección Star Favorit actual de FunderMax.

Tolerancia espesores

+0,5/–1,0 mm

Fabricados bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

Superfront 1,0 a prueba de abrasión (solo para decoraciones estampadas) son tableros con revestimiento de resina de melamina fabricados con un proceso de laminado directo, con un espesor de laminado de aprox. 1,0 mm y a prueba de abrasión según EN 438.

Formato

2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

Espesores (formato 2820 x 2070 mm)

13,3 mm	17,3 mm	20,3 mm	23,3 mm
26,3 mm	29,3 mm	31,3 mm	39,3 mm

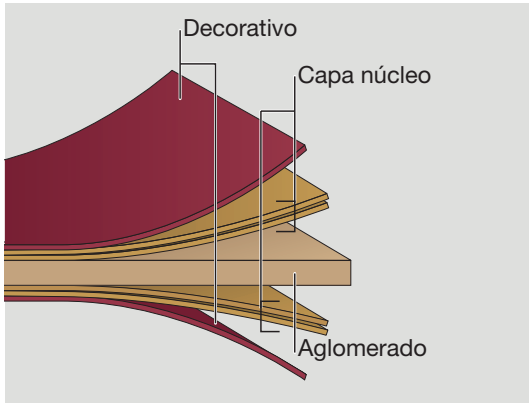
Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
100 tableros

Superficie

FA

Star Favorit

__Star Favorit Superfront 0,5



Estructura de Star Favorit Superfront 0,5

Star Favorit Superfront 0,5 de FunderMax
son tableros de aglomerado de alta calidad laminados directamente con una capa de resina de melamina con un grosor de aprox. 0,5 mm.

Formato
2820 x 2070 mm = 5,84 m²

Espesores (formato 2820 x 2070 mm)

12,7 mm	19,7 mm	25,7 mm	32,7 mm
16,7 mm	22,7 mm	28,7 mm	38,7 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
5 tableros

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m² (acabados HG)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

Espesores (formato 2800 x 1850 mm)

12 mm	16 mm	19 mm	25 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
14 tableros o múltiplo.

Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m² (acabados SG*)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

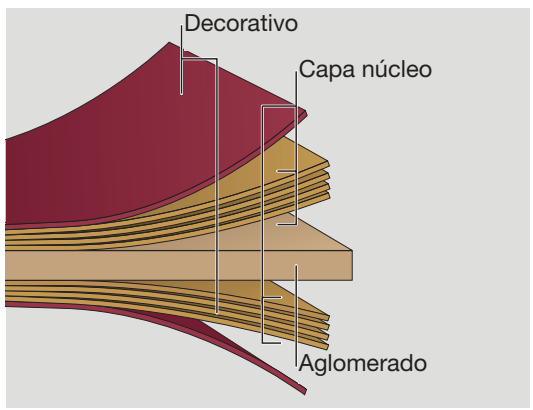
Espesores (formato 2800 x 2050 mm)

12 mm	16 mm	19 mm	25 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
20 tableros o múltiplo.

*Acabado superficial SG con parte posterior SF o SG

__Star Favorit Superfront 1,0



Estructura de Star Favorit Superfront 1,0

Star Favorit Superfront 1,0 de FunderMax
son tableros con revestimiento de resina de melamina de alta calidad fabricados con un proceso de laminado directo, con un espesor de laminado de aprox. 0,9 mm.

Formato
2820 x 2070 mm = 5,84 m²

Espesores (formato 2820 x 2070 mm)

13,3 mm	17,3 mm	20,3 mm	23,3 mm
26,3 mm	29,3 mm	31,3 mm	39,3 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
5 tableros

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m² (acabados HG)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

Espesores (formato 2800 x 1850 mm)

13,0 mm	17,0 mm	20,0 mm	25,5 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
14 tableros o múltiplo.

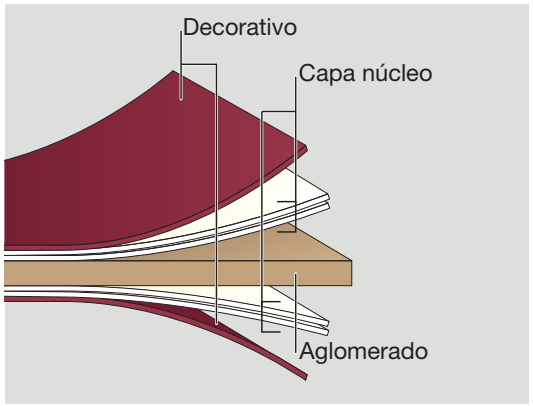
Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m² (acabados SG*)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

Espesores (formato 2800 x 2050 mm)

13,0 mm	17,0 mm	20,0 mm	25,5 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
20 tableros o múltiplo.

__Star Favorit Superfront 0,5/núcleo blanco



Estructura Star Favorit Superfront 0,5/núcleo blanco

Star Favorit Superfront 0,5/núcleo blanco

Acabados superficiales
Todos excepto HG + SG

Formato
2820 x 1870 mm = 5,27 m²

Espesores (formato 2820 x 1870 mm)

12,7 mm	19,7 mm	25,7 mm	32,7 mm
16,7 mm	22,7 mm	28,7 mm	38,7 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
5 tableros

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m² (acabados HG)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

Espesores (formato 2800 x 1850 mm)

12 mm	16 mm	19 mm	25 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
14 tableros o múltiplo.

Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m² (acabados SG*)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

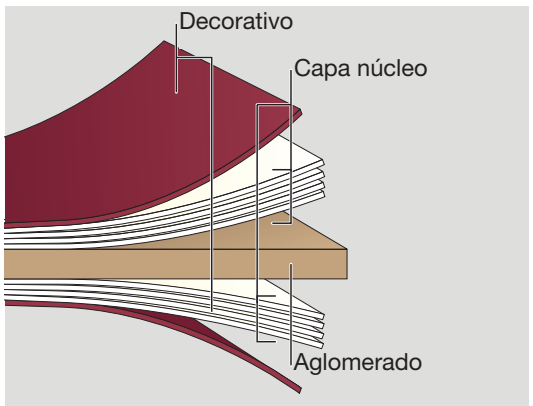
Espesores (formato 2800 x 2050 mm)

12 mm	16 mm	19 mm	25 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
20 tableros o múltiplo.

*Acabado superficial SG con parte posterior SF o SG

__Star Favorit Superfront 1,0/núcleo blanco



Estructura Star Favorit Superfront 1,0 / núcleo blanco

Estructura Star Favorit Superfront 1,0/núcleo blanco

Acabados superficiales
Todos excepto HG + SG

Formato
2820 x 1870 mm = 5,27 m²

Espesores (formato 2820 x 2070 mm)

13,3 mm	17,3 mm	20,3 mm	23,3 mm
26,3 mm	29,3 mm	31,3 mm	39,3 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
5 tableros

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m² (acabados HG)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

Espesores (formato 2800 x 1850 mm)

13,0 mm	17,0 mm	20,0 mm	25,5 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
14 tableros o múltiplo.

Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m² (acabados SG*)
Estándar con film protector por un lado; disponible con film protector por los dos lados bajo pedido.

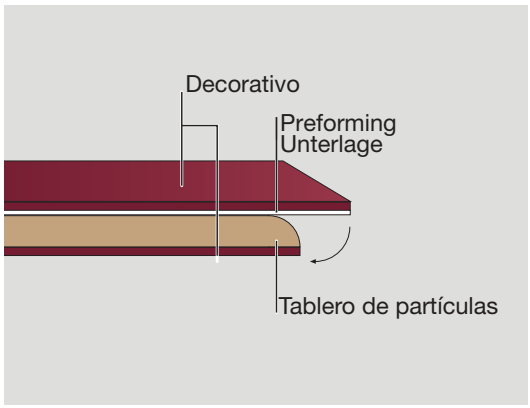
Espesores (formato 2800 x 2050 mm)

13,0 mm	17,0 mm	20,0 mm	25,5 mm

Pedido mínimo por decoración/espesor/superficie:
20 tableros o múltiplo.

Superfront con núcleo blanco se utiliza principalmente en muebles de alta gama realizados a inglete.

Preformado Star Favorit



Estructura de preformado Star Favorit

Preformado Star Favorit de FunderMax
son tableros con una capa decorativa moldeable.

Producto
Esta calidad de laminado es adecuada para el moldeado de la capa decorativa mediante el mecanizado/ redondeado de los cantos del tablero de partículas.

Fabricamos los tableros en la calidad correspondiente.

El preformado se realiza en talleres con maquinaria especializada.

Condiciones de suministro
Los tableros se fabrican bajo pedido.

El pedido mínimo es de un palé por artículo.

Tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente.

Decoración y acabado superficial, así como espesor de los tableros según pedido.

Servicio de mecanizado Star Favorit



Máquina de partición de tableros Star Favorit

Podemos fabricar tableros en bruto en nuestra máquina de partición de acuerdo con sus especificaciones.

Definición
Cortes en bruto - sin cortes finales

Productos
No pueden cortarse los tableros Star Favorit (no incluye acabados HG, SG + Real Metal) envueltos en película protectora.

Dimensiones mínimas
300 x 300 mm (corte longitudinal también a 200 mm)

Espesores
6 mm – 38 mm

Ancho de sierra
6 mm

Primer corte
≥ 10 mm (téngase en cuenta para optimizar)

Cantidad mínima
A partir de aprox. 50 tableros.

Embalaje
Palés, según las indicaciones del cliente.

Clasificación
Según las indicaciones del cliente.

Cantos

Cantos ABS Star Favorit

Material resistente, probado miles de veces en muebles y cantos de mesas. Combina con la gama de laminados y decoraciones Star Favorit y es fácil de procesar. Los cantos ABS también pueden redondearse fácilmente gracias a su mayor grosor.

Los acabados combinan con las de la gama Star Favorit. Cantos FunderMax fabricados con ABS, un material respetuoso con el medio ambiente.



Cantos ABS Star Favorit

Los cantos ABS de FunderMax
son un excelente material para cantos de piezas de mobiliario sometidas a un gran desgaste y están fabricados con ABS, un material sencillo de utilizar y eliminar. Consulte el programa de entrega actual para elegir los decorativos.

Rollos
50 metros lineales

Ancho de canto
23 mm
33 mm (paleta decorativa limitada)
Anchos especiales bajo pedido

Espesor (aprox.)
2,0 mm
1,0 mm (gama de decorativos limitada)

Acabados (similares a)
FH, PO, MT, SM, SU, MR, RM, BR, PN y SG adaptados a la gama Star Favorit estándar.

Procesamiento
Con adhesivos de fusión por calor.
Procesamiento estacionario: con adhesivos PVAc con agente endurecedor (B3, B4).

Recomendamos probar diferentes técnicas para optimizar los pasos y métodos de trabajo necesarios. Deben respetarse los valores indicados por los fabricantes de los adhesivos para el área de aplicación correspondiente. Tenga en cuenta que los cantos ABS de FunderMax son sensibles a los disolventes.

Eliminación
Posible con productos derivados de la madera.

Laminados

Max Estándar calidad HGS / Max calidad F HGF / Max Alumax / Max Aluphenol
Max Postforming calidad HGP / Max Metal
Decorativos Especiales Max



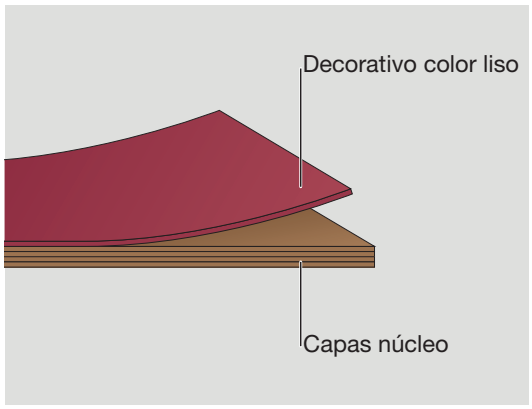
Todo un clásico para muebles y decoración de interiores. Su acabado sólido y fisiológicamente inobjetable es resistente a la abrasión, los arañazos y apto para alimentos.

El material del revestimiento, en acabados que van del Mirror Gloss al Royal Matt, es especialmente sencillo de procesar gracias a su espesor y, por ello, resulta ideal para muebles personalizados y fabricación de mobiliario para tiendas. Se añaden a esta gama, amplia ya de por sí, las sobrecapas Dualis, que ofrecen cientos de opciones decorativas distintas. Con motivos decorativos personalizados, la variedad de diseños es prácticamente infinita.

Max Estándar calidad HGS



Max Estándar calidad HGS



Estructura de Max Estándar calidad HGS

Los laminados decorativos Max

son laminados duromer de alta presión (HPL) de tipo HGS según la norma EN 438-3.

Estos tableros se caracterizan por su elevada resistencia a la abrasión, los impactos y los arañazos, así como por su buena resistencia térmica. Ofrecen una gran resistencia a los productos químicos estándar de uso doméstico, son higiénicos, adecuados para el contacto con alimentos y fáciles de limpiar.

Densidad

Aprox. 1450 kg/m^3

Espesor

1,0 mm tableros laminados Max; > 1 mm fabricación personalizada (tenga en cuenta el plazo de entrega).

Tolerancias espesores

0,8 – 1,0 mm ± 0,10 mm
1,1 – 1,9 mm ± 0,15 mm

Formatos y acabados superficiales posibles

	TK 2140 x 1060	**GR** 2800 x 1300	**JU** 4100 x 1300
FH – Fine Hammer Embossed	x	x	x
PO – Pore	x	x	x
MT – Matt	x	x	x[2]
RM – Royal Matt		x	
SG – Mirror Gloss	x[1]	x[1]	x[2]
FK – Fine Grain		x	x
SF – Soft Finish		x	
SM – Silk Matt	x	x	x
SU – Struktura		x	

1) Pedido mínimo para colores lisos: 100 tableros (excepto prog. existencias)

2) No disponible en colores lisos para formato extragrande (JU) en MT, SM o SG.

Tenga en cuenta que el plazo de entrega para formatos, espesores o acabados superficiales especiales es superior al habitual. Se aplicará un suplemento a los pedidos de menos de 30 unidades por tipo.

El pedido mínimo para los acabados Mirror Gloss en colores lisos es de 100 unidades por decorativo en el formato 2800 x 1300 mm. Consúltenos sobre el acabado Mirror Gloss en decoraciones con granulado madera o estampadas. Los acabados superficiales Matt, Softmatt y Mirror Gloss no se fabrican en colores lisos en el formato 4100 x 1300 mm. Los tableros laminados Max con acabado SG siempre se suministran con película protectora. Durante el proceso de adhesión, no deben superarse los 60 °C en ningún caso. Los tableros laminados Max también se suministran cortados a medida bajo pedido y abonando un suplemento.

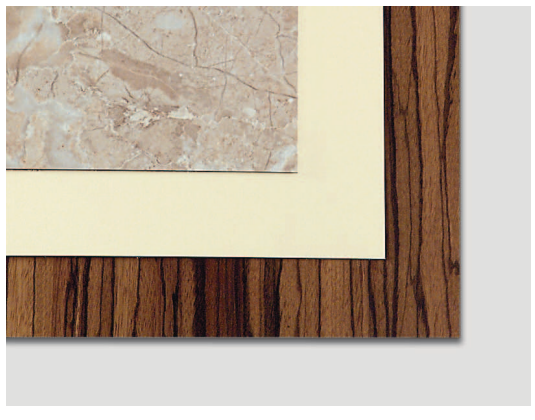
Calculamos el recorte más adecuado para usted. Espesor de la hoja de sierra = 5 mm. Podemos incluir cualquier recorte en el pedido si lo solicita. Importante: Todos los acabados superficiales pueden personalizarse independientemente de la decoración, p. ej., acabado Pore en colores lisos, Fine Hammer Embossed en imitaciones de madera.

Las propiedades físicas y químicas de los tableros Max se describen en nuestra ficha de Información Técnica. Los pedidos con formatos, espesores o acabados superficiales especiales tienen plazos de entrega superiores a los habituales.

ON CERT y Keymark confirman la conformidad con la norma EN 438-3.

Laminados

Max calidad F HGF



Max calidad F HGF

Los laminados Max calidad F HGF

son laminados de alta presión equivalentes a la calidad estándar excepto en el hecho de que están fabricados con material altamente resistente al fuego. Están diseñados para el uso en ámbitos en los que se aplica reglamentación especial de reacción al fuego. Esta reglamentación puede variar en función de la aplicación (p. ej., construcción, navegación, transporte) y el país.

Los laminados MAX HGF cumplen la ÖNORM A3800 (material ignífugo), Q1 (baja densidad de humo) y TR1 (sin goteo). B1 de conformidad con la norma DIN 4102.

Densidad

Aprox. 1450 kg/m^3

Espesor

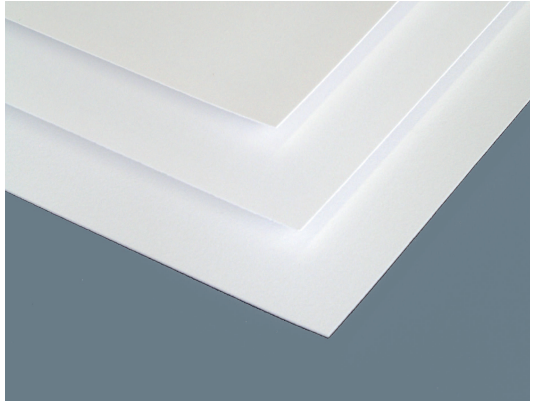
1 mm

Formatos

GR = tamaño grande, 2800 x 1300 mm
JU = tamaño extragrande, 4100 x 1300 mm
TK = tamaño de puerta, 2140 x 1060 mm
Consúltenos sobre otros formatos, espesores, pedidos mínimos y plazos de entrega.

Los laminados Max en calidad "F" pueden solicitarse con prácticamente cualquiera de los decorativosde la colección Max con un plazo de entrega superior al habitual.

Max con núcleo blanco



Laminado Max/núcleo blanco

Los laminados decorativos Max con núcleo blanco

son laminados duroplásticos de alta presión (HPL) de tipo HGS según la norma EN 438-3.

Estos tableros están concebidos especialmente para la fabricación profesional de mobiliario. Para evitar cantos oscuros en muebles laminados u otras estructuras con laminados decorativos. Estos tableros de alta gama también pueden combinarse con laminados Compact o Star Favorit (MFC).

Acabados superficiales

FH, PO, SG, MT

Espesores

0,8 mm y 1 mm

Formato

JU = tamaño extragrande, 4100 x 1300 mm

Decoraciones

0085 Blanco, otras decoraciones bajo pedido

Cantidad mínima

Disponible con un espesor de 0,8 mm y acabados FH, SG y MT sin pedido mínimo.

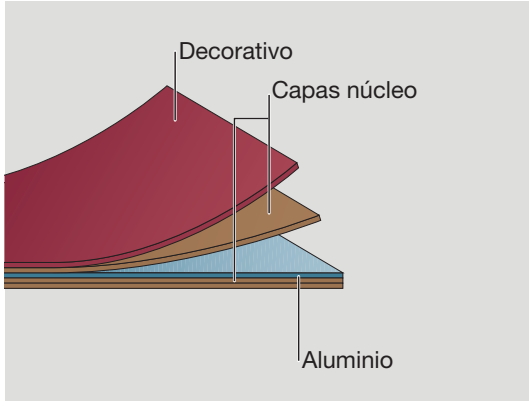
Propiedades

- Alta resistencia a la abrasión, los impactos y los arañazos
- Resistencia térmica
- Resistente a los productos químicos más habituales
- Higiénico
- Apto para uso alimentario
- Fácil de limpiar

Max Alumax / Max Aluphenol



Max Alumax / Max Aluphenol



Max Alumax construction

Max Alumax y Max Aluphenol

son materiales compuestos a alta presión basados en laminados de alta presión (HPL) según la norma EN 438 y tienen las mismas características de acabado superficial. Mediante el uso de tiras de aluminio en el núcleo del tablero, se consigue aumentar en gran medida la estabilidad y la resistencia a la tracción y los impactos, a la vez que se mantiene el bajo espesor y la ligereza y se reduce de forma significativa el riesgo de rotura. Estos tableros pueden mecanizarse de forma similar a los HPL estándar, así como estamparse, siempre que se disponga de la maquinaria adecuada. Son resistentes al vapor, ofrecen una buena conductividad térmica y presentan una variación de tamaño mínima con los cambios climáticos.

Encoladas por ambos lados, los tableros Max Alumax de 1,4 mm de espesor se utilizan para puertas que deban tener una gran resistencia de arriostramiento.

Los tableros Max Alumax proporcionan un refuerzo gracias a la capa de aluminio resistente al vapor. Estabilizan el tablero de la puerta y evitan la deformación causada por los cambios climáticos. Se aplica, entre otros, en suelos exteriores, puertas principales y puertas para cámaras climáticas.

Los tableros Aluphenol 42 están lijados por ambos lados, tienen un espesor de 1,2 mm aprox. y están diseñados para aplicaciones no decorativas. Estos tableros se utilizan para las mismas aplicaciones que Max Alumax 42 en suelos que van a barnizarse, enchaparse o revestirse con alguna película. Max Aluphenol 42 también es adecuado para el uso entre materiales de madera como tableros de fibras y contrachapado. La ventaja, además de su excepcional estabilidad dimensional, es la facilidad con que se encolan con adhesivos para madera PVAc.

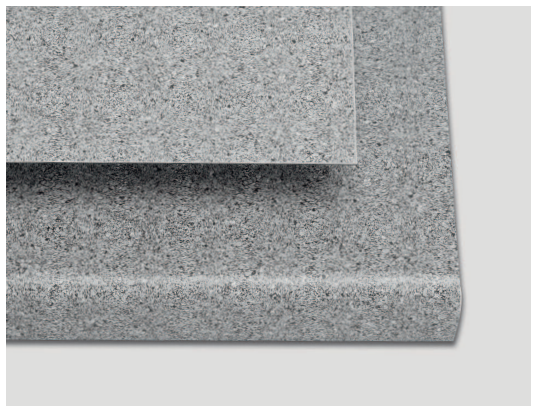
Más información sobre los laminados compuestos de aluminio y su procesamiento en www.fundermax.es.

Formatos y acabados posibles

	Max Alumax 42	Max Aluphenol 42
Decoración por un lado	x	
Sin decoración		x
Espesor de tablero en mm	1,4	1,2
Tolerancia espesor en mm	± 0,15	± 0,15
Formato en mm	2140 x 1060	2140 x 1060
	2800 x 1300	2800 x 1300
	4100 x 1300[1]	4100 x 1300
Acabados superficiales	Véase tabla pág. 17	Pulido por ambos lados
Espesor aluminio en mm	0,42	0,42

x = diseño disponible [1] no disponible en colores lisos con acabados MT, SM y SG

Max Postforming calidad HGP



Max Postforming calidad HGP

Los tableros Max Postforming HGP son laminados de alta presión equivalentes a la calidad estándar excepto en el hecho de que pueden modelarse a posteriori aplicando calor alrededor del canto redondeado del material portador. Se utilizan principalmente para fabricar elementos de mobiliario, como encimeras para cocinas.

Densidad

Aprox. 1450 kg/m^3

Espesores

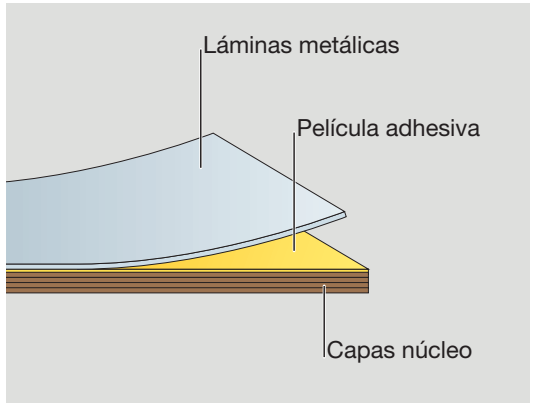
0,8 mm, tolerancia espesor ± 0,1 mm

Formatos

JU = formato extragrande, 4100 x 1300 mm
Según programa de entrega

Los tableros Mirror Gloss Postforming están recubiertos con una película protectora (resistencia térmica hasta 220 °C, <20 s; durante el proceso de posmodelado puede ser necesario retirar la película protectora del área de posmodelado). Tenga en cuenta que los acabados superficiales Matt, Softmatt y Mirror Gloss no pueden utilizarse para colores lisos.

Max Metal



Estructura de Max Metal

Los tableros Max Metal

son laminados duromer de alta presión con una superficie de película metálica (aluminio o cobre) protegida con barnices de alta calidad. Estos tableros solo están indicados para uso en aplicaciones verticales sometidas a poco esfuerzo.

Espesores/formatos
Consulte el programa de existencias

Acabados superficiales
En función de la materia prima

Decoraciones
Según la colección actual

Es importante que tenga en cuenta que los tableros Max Metal no están diseñados para el uso en superficies horizontales o sometidas a grandes esfuerzos. Si se utilizan en piezas de mobiliario móviles, los tableros Max Metal siempre deben montarse de forma simétrica.

Existen contratableros especiales con decoraciones a juego para la serie de laminados Max Metal (consulte el programa de entrega).

No los utilice para zócalos en aplicaciones con mucha humedad ni en zonas húmedas.

Blanco magnético

El tablero magnético tiene una superficie blanca brillante, apta para escritura, y una capa metálica blanda en el núcleo del tablero.

Espesor
Aprox. 1,0 mm

Formato
2440 x 1220 mm

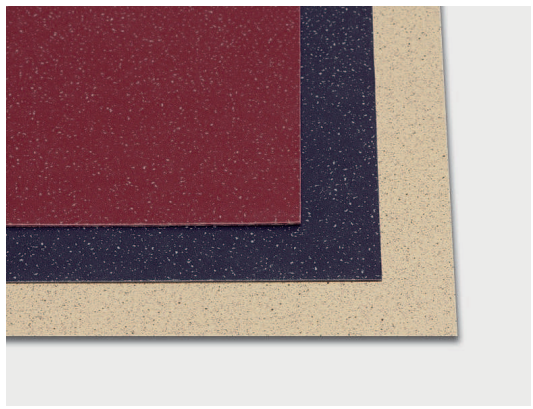
Acabados superficiales
Brillo

Decoración
M082

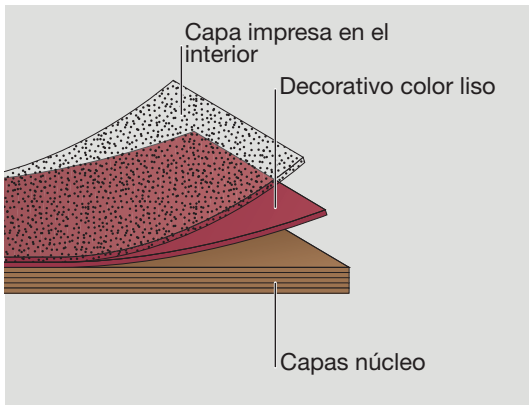
El etiquetado debería realizarse con rotuladores para pizarra blanca.

Especialidades decorativas para laminados

__Max Dualis



Max Dualis



Estructura de Max Dualis

Los tableros Max Dualis
son laminados con decorativosque pueden combinarse con varios colores lisos. El diseño superficial está disponible en la mayoría de calidades HPL, sin alterar la calidad de los tableros.

Densidad
Aprox. 1450 kg/m^3

Espesores
1,0 mm
0,8 mm calidad Postforming según programa de existencias.

Formatos y acabados superficiales

	GR 2800 x 1300	**JU** 4100 x 1300
FH – Fine Hammer Embossed	x	x
PO – Pore	x	x
MT – Matt	x	x
SG – Mirror Gloss (no para Linos)	x	x
FK – Fine Grain	x	x
SF – Soft Finish	x	
SM – Silk Matt	x	x

Las variantes Dualis disponibles en la colección actual correspondiente se pueden estampar con la mayoría de los colores lisos para crear diseños personalizados según sus preferencias. Consulte los tableros Max Dualis disponibles en el programa de entrega. Las combinaciones que no fabricamos se detallan en él.

Max Dualis puede fabricarse en todos nuestros tipos de laminado.

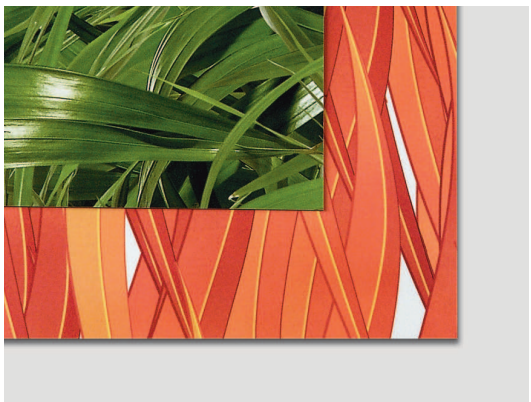
Póngase en contacto con nosotros si tiene cualquier consulta.

Tenga en cuenta que los modelos Snake y Linos no se fabrican en calidad Postforming.

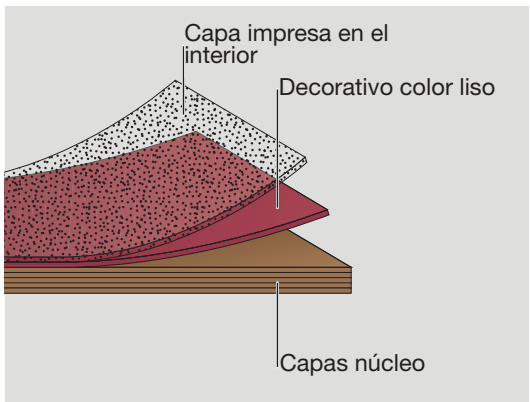
Al adherir Max Dualis a elementos móviles, como p. ej. puertas, se obtienen los mejores resultados si se utiliza el mismo material en ambos lados.

Consulte la Información Técnica.

__Max Art



Max Art



Estructura de Max Impresión Digital/Max Art

Los laminados Max Art
son tableros realizados según la norma EN 438-3 (HPL). Los decorativos de esta serie se diseñan de forma artística y se imprimen con un proceso digital.

Formato
2800 x 1300 mm (formato impreso 2760 x 1260 mm)
TK, JU bajo pedido.

Espesor
1,0 mm

Calidades
Estándar: También podemos fabricar otros formatos y calidades, consúltenos.
Consulte el programa de entrega.

Para Max Art y diseños personalizados, debe utilizarse una contracara especial (decoración 0891).

__Max Impresión Digital

Los tableros Max Impresión Digital
son laminados cuyo decorativo puede diseñarse según las necesidades del cliente. Los papeles impresos según las indicaciones del cliente se estampan en los laminados con un proceso de fijación por presión.

Para más información sobre cómo pedir laminados Max Impresión Digital, consulte la ficha técnica.

Las siguientes calidades Max pueden fabricarse con impresión digital: Max Estándar calidad HGS, calidad F HGF.

Densidad
Aprox. 1450 kg/m^3

Espesor
1,0 mm

Formatos y acabados superficiales posibles

	TK 2140 x 1060	**GR** 2800 x 1300	**JU** 4100 x 1300
FH – Fine Hammer Embossed	x	x	x
PO – Pore	x	x	x
MT – Matt	x	x	x
SG – Mirror Gloss	x	x	x
FK – Fine Grain		x	x
SF – Soft Finish		x	
SM – Silk Matt	x	x	x

Fibra orgánica

Fibra orgánica estándar / Fibra orgánica perforada / Fibra orgánica Hydropan
Fibra orgánica Duplex / Fibra orgánica Decor Duplex / Fibra orgánica especial vallas publicitarias
Fibra orgánica Decor / Fibra orgánica barnizada lisa
Fibra orgánica barnizada lisa perforada / Fibra orgánica grabado madera

NFB
Natural FiberBoard



99% natural
Mediante su exclusivo método "húmedo", las resinas naturales de la madera se activan y aprovechan para crear estabilidad.

Después del proceso de prensado y endurecimiento, los tableros de fibra orgánica no presentan ningún tipo de emisiones y son respetuosos con el medio ambiente. Los ámbitos de aplicación de los tableros de fibra orgánica son muy variados: en la fabricación de puertas, se utilizan para cubiertas, marcos y jambas; en la fabricación de mobiliario, para tableros de cimentación, fondos de cajones, decoración de tiendas y tableros de división de mobiliario; y en la industria de la construcción, para paredes para vallas publicitarias, revestimientos y carcasas de rodillos.

Fibra orgánica estándar



Fibra orgánica estándar

Los tableros Fibra orgánica estándar de FunderMax son productos para aplicaciones interiores universales que no requieren una estabilidad especial.

Estos tableros corresponden al tipo HB según la normal EN 622-2.
La superficie exterior de los tableros de fibra orgánica de FunderMax no está alisada ni tratada.
Tableros en bruto cortados a medida y formatos y espesores especiales disponibles bajo pedido.
Los tableros son fáciles de trabajar (moleteado, corte, perforación).

Gracias al proceso húmedo, los tableros están prácticamente libres de arena y otras impurezas, con lo que también se alarga la vida útil de las herramientas.

Densidad
≥ 950 kg/m³

Formato
2820 x 2070 mm = 5,84 m²

Espesores (formato 2820 x 2070 mm)
3 mm, 4 mm, 5 mm y 6 mm

Espesores especiales
Sujeto a pedido

Formato
5640 x 2150 mm = 12,13 m²

Espesores (formato 5640 x 2150 mm)
4 mm

Espesores especiales
Sujeto a pedido

Fibra orgánica Hydropan

Fibra orgánica Hydropan

Fibra orgánica Hydropan de FunderMax
es adecuado para aplicaciones que requieren esfuerzos de carga elevados y resistencia a la absorción de agua.

Precaución:
El tablero desprotegido no debe exponerse directamente a los agentes climatológicos.

Densidad
≥ 950 kg/m³

Formato
2820 x 2070 mm = 5,84 m²

Formatos especiales
Sujeto a pedido

Espesores
4 mm, 5 mm y 6 mm

Espesores especiales
Sujeto a pedido

Fibra orgánica Duplex

Los tableros de Fibra orgánica Duplex de FunderMax
son dos tableros de fibras de alta densidad unidos por el lado de la pantalla con dos superficies lisas.

Para uso en interiores.

Densidad
≥ 1000 kg/m³

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m²

Formatos especiales
Sujeto a pedido

Espesores
6 mm, 8 mm y 10 mm

Espesores especiales
Sujeto a pedido

Fibra orgánica Decor Duplex

La fibra orgánica Decor Duplex de FunderMax
consiste en dos tableros de fibras de alta densidad unidos por el lado de la pantalla con una capa decorativa de melamina.

Para uso en interiores.

Decoraciones
Según la colección Star Favorit actual

Fabricado bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

Densidad
≥ 1000 kg/m³

Formato
2800 x 1850 mm = 5,18 m²

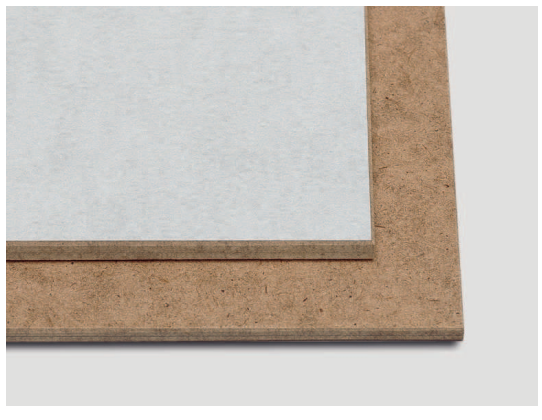
Espesores
6 mm, 8 mm y 10 mm

Espesores especiales
Sujeto a pedido

Pedido mínimo
14 tableros

Superficies
MT y HG

Fibra orgánica especial vallas publicitarias



Fibra orgánica especial vallas publicitarias

Fibra orgánica especial vallas publicitarias de FunderMax es un tablero dúplex hidrófugo con un revestimiento superficial especial para vallas publicitarias.

Diseño estándar de acuerdo con el programa de entrega actual.

Densidad
≥ 1000 kg/m^3

Formato
2400 x 1700 mm = 4,08 m²

Espesor
8 mm

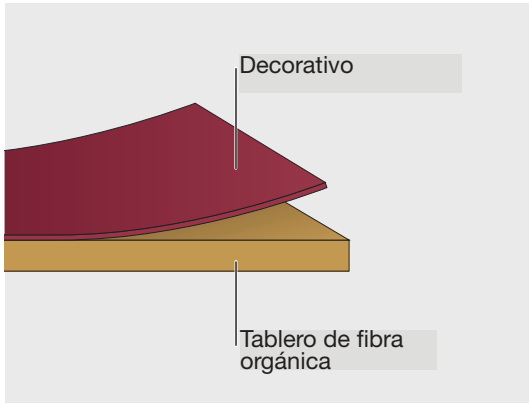
Paletización
8 mm – 50 tableros

Formatos especiales
Espesores especiales y/o cortes a medida bajo pedido.

Fibra orgánica Decor



Fibra orgánica Decor



Estructura de Fibra orgánica Decor

Fibra orgánica Decor de FunderMax es un tablero de fibra orgánica laminado con resina de melamina por una sola cara.

Acabados superficiales y decorativos
Según la colección Star Favorit actual.
Consulte el programa de entrega.

Espesores
3,2 mm
Espesores especiales: 2,5 – 6 mm bajo pedido

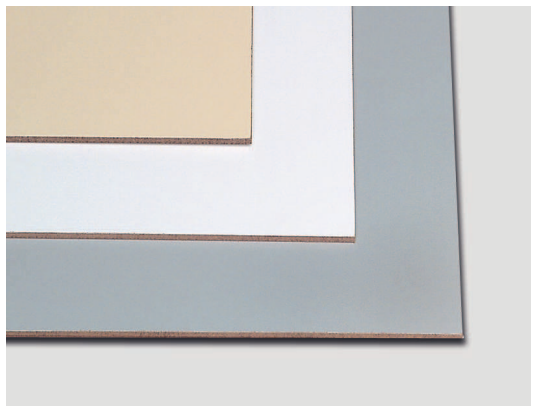
Densidad
≥ 1000 kg/m^3

Tableros en bruto cortados a medida
Sujeto a pedido

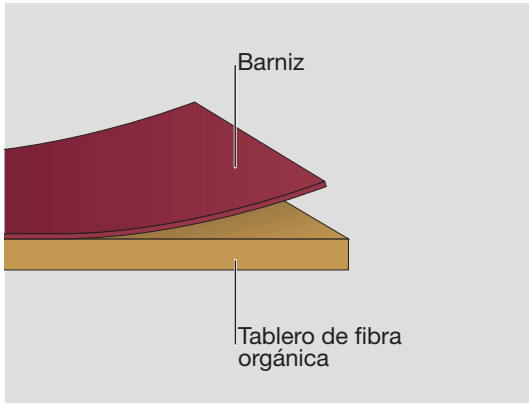
Formatos
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2 (superficies PO, FH y MR)
2800 x 1850 mm = 5,18 m^2
2150 x 1850 mm = 3,98 m^2 (superficies MT y HG)

Fabricado bajo pedido (tenga en cuenta el plazo de entrega correspondiente).

Fibra orgánica barnizada



Fibra orgánica barnizada



Estructura de Fibra orgánica barnizada

Fibra orgánica barnizada de FunderMax
son tableros de fibra orgánica barnizados por uno o ambos lados.

Decoración
Combinada con la colección Star Favorit actual, según el programa de entrega.

Parte posterior
Barnizada o imprimada bajo pedido.

Acabados superficiales
Mate

Densidad
≥ 950 kg/m^3

Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Espesor
4 mm

Espesores especiales
2,5 – 6 mm bajo pedido

Paletización
4 mm espesor colores lisos (excepto blanco) = 50 tableros
4 mm espesor blanco = 100 tableros

Tableros en bruto cortados a medida
Sujeto a pedido

Fibra orgánica Woodprint



Fibra orgánica Woodprint

Fibra orgánica Woodprint de FunderMax es un tablero de fibra orgánica barnizado por un lado y con un acabado que imita la madera.

Decoraciones
Combinadas con la colección Star Favorit actual, según el programa de existencias.

Decoraciones especiales
Disponibles para pedidos de al menos 400 tableros.

Acabados superficiales
Mate

Densidad
≥ 950 kg/m^3

Formato
2800 x 2050 mm = 5,74 m^2

Espesor
4 mm

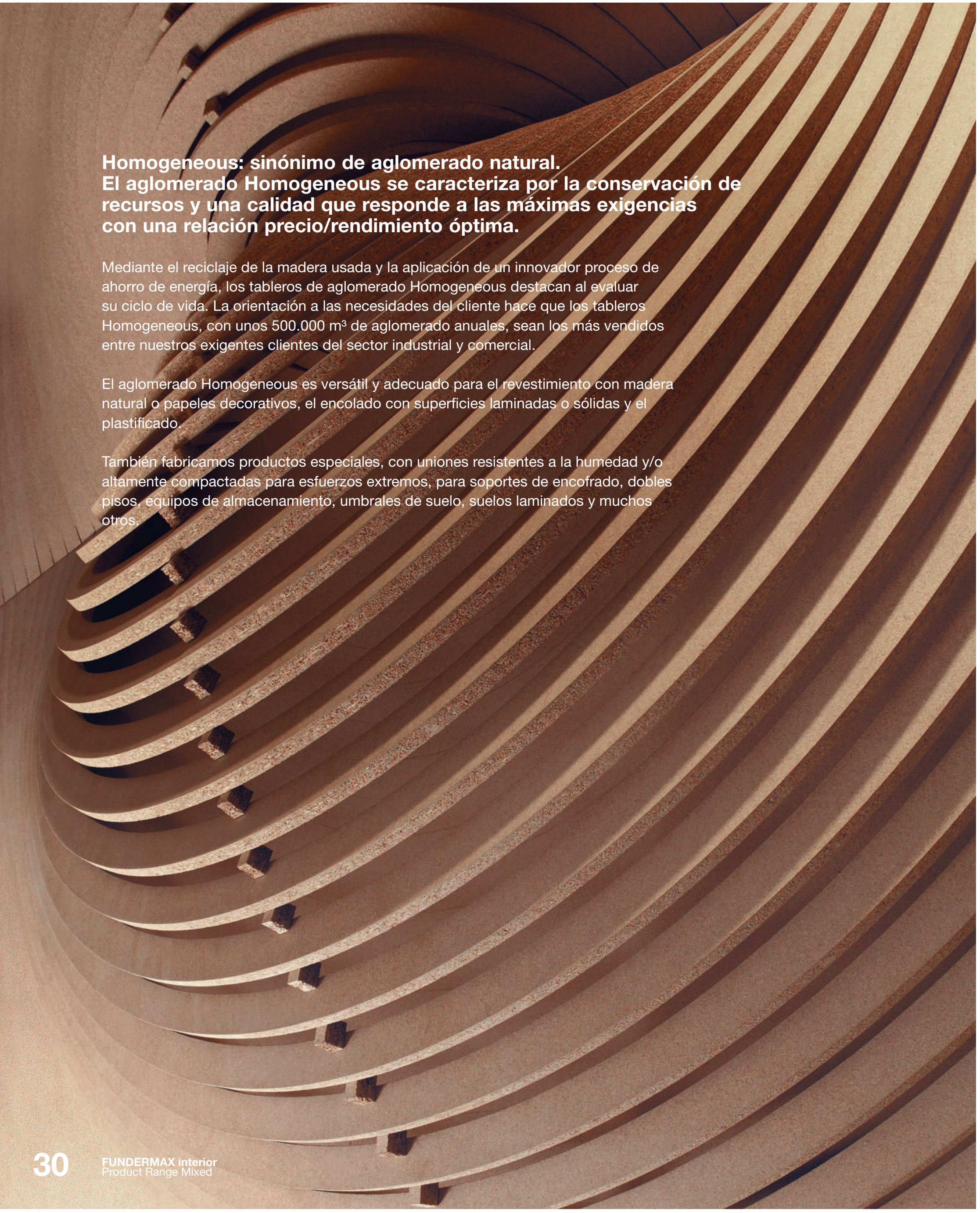
Espesores especiales
2,5 – 6 mm bajo pedido

Paletización
4 mm espesor= 50 tableros

Tableros en bruto cortados a medida
Sujeto a pedido

Aglomerado Homogeneous

Homogeneous E1 P1 ligero / Homogeneous E1 P2
Homogeneous E1 P2 hidrófugo / Homogeneous E1 P3
Homogeneous E1 P5 / Servicio de mecanizado



Homogeneous: sinónimo de aglomerado natural.
El aglomerado Homogeneous se caracteriza por la conservación de recursos y una calidad que responde a las máximas exigencias con una relación precio/rendimiento óptima.

Mediante el reciclaje de la madera usada y la aplicación de un innovador proceso de ahorro de energía, los tableros de aglomerado Homogeneous destacan al evaluar su ciclo de vida. La orientación a las necesidades del cliente hace que los tableros Homogeneous, con unos 500.000 m³ de aglomerado anuales, sean los más vendidos entre nuestros exigentes clientes del sector industrial y comercial.

El aglomerado Homogeneous es versátil y adecuado para el revestimiento con madera natural o papeles decorativos, el encolado con superficies laminadas o sólidas y el plastificado.

También fabricamos productos especiales, con uniones resistentes a la humedad y/o altamente compactadas para esfuerzos extremos, para soportes de encofrado, dobles pisos, equipos de almacenamiento, umbrales de suelo, suelos laminados y muchos otros.

Homogeneous E1 P1 ligero



Homogeneous E1 P1 ligero

Tablero de aglomerado según la norma EN 312 (tipo P1)
para aplicaciones generales en zonas secas.

Estándar
Lijado por ambos lados

__Homogeneous E1 P1 ligero UL

Aglomerado natural Homogeneous E1 P1 tipo UL:
tableros de menor densidad.
Calidad óptima para relleno de puertas.

Formato
2070 x 936 mm = 1,94 m^2

Espesor y paletización
40 mm = 24 tableros

Formato
2820 x 2070 mm = 5,48 m^2

Espesor y paletización
38 mm = 20 tableros
40 mm = 15 tableros

Homogeneous E1 P2



Homogeneous E1 P2

Para aplicaciones interiores (incluso mobiliario), para uso en zonas secas.

Estándar
Lijado por ambos lados

Aglomerado natural según la norma EN 312 (tipo P2)

Información general sobre aglomerado Homogeneous
Puede desecharse en los puntos de recogida selectiva de residuos comerciales. Deben respetarse de forma estricta la legislación y las normativas locales relativas a eliminación e incineración de residuos.

ÖNORM S 2100 Lista de residuos: números clave aprobados incluidos 17115: residuos de producción de aglomerado; 17114: polvo y lodo de producción de aglomerado; 57104: resinas impregnantes; 57128: residuos PE.

Será un placer aclarar cualquier duda que le pueda surgir en relación con la eliminación de los laminados.

Chipboard

__Homogeneous E1 P2 U

Calidad estándar de alta gama aplicable de forma universal.

Densidad

Sujeto a pedido

Formato

2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

Espesores y paletización

6 mm = 80 tableros
8 mm = 60 tableros
10 mm = 50 tableros
12 mm = 50 tableros
13 mm = 50 tableros
14 mm = bajo pedido
16 mm = 35 tableros
18 mm = 30 tableros
19 mm = 30 tableros
22 mm = 25 tableros
25 mm = 25 tableros
28 mm = 20 tableros
29,7 mm = 18 tableros
32 mm = 20 tableros
38 mm = 15 tableros

Formato

4110 x 2070 mm = 8,51 m^2
4200 x 2120 mm = 8,90 m^2 – (solo espesor de 18 mm en existencias)

Espesores y paletización

8 mm = 50 tableros
10 mm = 50 tableros
13 mm = 50 tableros
16 mm = 35 tableros
18 mm = 37 tableros – (solo formato 4200 x 2120 mm)
19 mm = 30 tableros
22 mm = 25 tableros
25 mm = 25 tableros
28 mm = 20 tableros
30 mm = 20 tableros
32 mm = 20 tableros
38 mm = 15 tableros

Formato

2820 x 2100 mm = 5,92 m^2

Espesores y paletización

16 mm = 35 tableros
19 mm = 30 tableros
22 mm = 25 tableros
25 mm = 25 tableros

__Homogeneous E1 P2 módulo 2 NF



Homogeneous E1 P2 módulo 2 NF

Homogeneous E1 P2 módulo 2 NF
Para tabiques, por ejemplo, en exposiciones de muebles o stands de feria.

Unión de ranura y lengüeta en los cantos largos.

Formatos

2500 x 1035 mm = 2,59 m^2
2600 x 1035 mm = 2,69 m^2
2800 x 1035 mm = 2,90 m^2

Área revestida

Ancho: 1020 mm

Espesor y paletización

16 mm = 44 tableros
18 mm = 40 tableros

Homogeneous E1 P2 módulo 2 NF hidrófugo



Homogeneous E1 P2 módulo 2 NF hidrófugo

Tablero de aglomerado según EN 312 (tipo P2)
Aglomerado encolado de baja dilatación para aplicaciones que no impliquen soporte; para uso en zonas secas.

Para uso en mobiliario en general e interiores que requieran poca dilatación (p. ej., cocinas, baños, superficies de trabajo de alta calidad).

Estándar
Lijado por ambos lados
Consulte la disponibilidad al seleccionar el tipo adecuado.

Cantidad mínima
Sujeto a pedido

Homogeneous E1 P3

__Tableros para suelos Homogeneous E1 módulo P3



Tableros para suelos Homogeneous E1 módulo P3

Formato
2050 x 925 mm = 1,90 m² (cobertura: 2031 x 911 mm)

Espesor y paletización
Sujeto a pedido
12 mm = 60 tableros
16 mm = 50 tableros
19 mm = 42 tableros
22 mm = 36 tableros
25 mm = 30 tableros
28 mm = 28 tableros

Tablero de aglomerado según EN 312 (tipo P3))
Certificación CE
Tablero para suelo con ranura y lengüeta, para aplicaciones que no soporten cargas, apto para uso en zonas húmedas, solo para suelos flotantes. Capa de recubrimiento de color verde para facilitar la identificación.

Aglomerado

Homogeneous E1 P5



Homogeneous E1 P5

Tablero de aglomerado según EN 312 (tipo P5)
Certificación CE
Tableros para aplicaciones que soporten cargas y uso en zonas húmedas.

Capa de recubrimiento de color rojo para facilitar la identificación. Estándar, lijado por ambos lados.

Formato
2820 x 2070 mm = 5,84 m^2

Espesor y paletización
12 mm = 50 tableros
16 mm = 35 tableros
19 mm = 30 tableros
22 mm = 25 tableros
24,7 mm = 20 tableros
28 mm = 20 tableros
38 mm = 15 tableros

__Tableros para suelos Homogeneous E1 módulo P5



Tableros para suelos Homogeneous E1 módulo P5

Tablero de aglomerado según EN 312 (tipo P5)
Certificación CE

Tableros para suelos con ranura y lengüeta, para aplicaciones que soporten cargas en zonas húmedas, especialmente para suelos colocados sobre vigas de apoyo.

Capa de recubrimiento de color rojo para facilitar la identificación.

Consulte nuestras instrucciones para suelos.

Formato
2050 x 930 mm = 1,90 m^2 (cobertura: 2031 x 911 mm)

Espesor y paletización
12 mm = 60 tableros
16 mm = 50 tableros
19 mm = 42 tableros
22 mm = 36 tableros
25 mm = 30 tableros
28 mm = 28 tableros

Otras especialidades

No dude en solicitarnos más información sobre densidades, formatos, espesores y paletización o pedidos mínimos.

__Tableros para embalaje Homogeneous E1 P1

Tableros para embalaje Homogeneous E1 P1 tipo A
Tableros para embalaje en varios espesores.

__Homogeneous E1 P3

Tablero de aglomerado Homogeneous E1 P2 tipo S

Calidad industrial más comprimida.
Calidad óptima para moleteado.

__Homogeneous E1 P3



Homogeneous E1 P3

Tablero de aglomerado según la norma EN 312 (tipo P3)
Tableros para aplicaciones que no soporten cargas y uso en zonas húmedas. Capa de recubrimiento de color verde para facilitar la identificación. Estándar, lijado por ambos lados.

Servicio de corte de tableros



Mecanizado Homogeneous

Servicio de corte de tableros
Si el cliente lo solicita, los tableros pueden cortarse en bruto a medida (sin recortes).

Tableros de dimensiones fijas en todos los espesores bajo pedido.

Formato mínimo para corte
350 x 250 mm

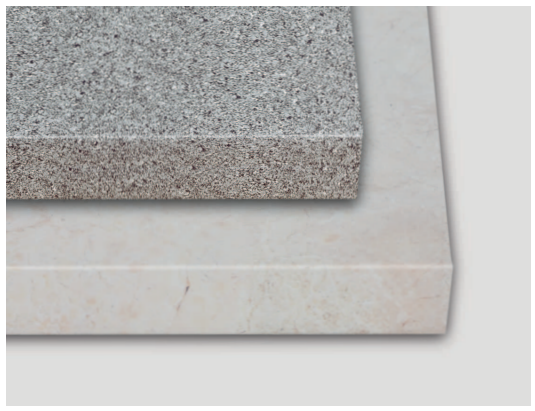
Encimeras

Encimeras Max
Alféizares Max
Cantos para alféizares Max

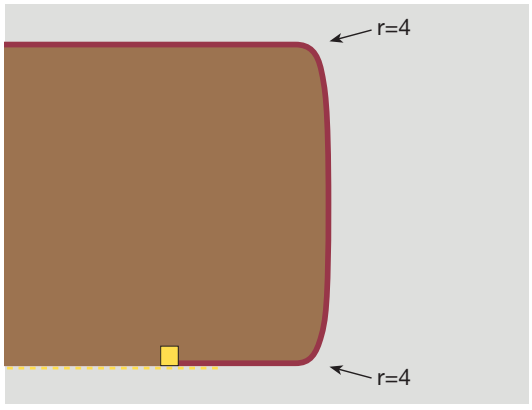
Para redondear la gama FunderMax: encimeras y alféizares con cantos redondeados

En un material portador (tableros de aglomerado Homogeneous) con el canto frontal redondeado, los laminados FunderMax en calidad HPL son adheridos y curvados alrededor del canto mediante un proceso especial. De este modo, se consiguen encimeras y alféizares duraderos y resistentes. También están disponibles como accesorios barras para montaje de encimeras en la pared y cantos de protección para alféizares.

Encimeras Max



Encimeras Max



Sección transversal de una encimera Max

Las encimeras Max
cuentan con un canto frontal doblemente redondeado y están adheridas con laminados Max (HPL) de acuerdo con el estándar de posformado tipo HGP de la norma EN 438.

La parte posterior es hidrófuga y el canto posterior está sellado. La calidad del aglomerado cumple el estándar EN 312, E1 P2.

Acabados superficiales y decorativos
Consulte el programa de existencias actual.

Densidad
Aprox. 680 kg/m^3

Ancho
600, 900 mm

Radio
2 x 4 mm

Dimensión nominal
4100 mm (longitud efectiva 4050 mm)

Espesores
Tablero de aglomerado: 38 mm
Tablero laminado Max: 0,8 mm
Espesor total: aprox. 39 mm

Entrega
Embalado individualmente con cartones
600 mm ancho: 4 cantos laterales 670 x 41 mm cerrados
900 mm ancho: 2 cantos lateral. 4100 x 41 mm cerrados

Consulte las existencias.

__Cantos para encimeras Max HPL

Laminado HPL de FunderMax según EN 438-3

Espesor
0,8 mm

Decoraciones
Según la colección de encimeras actual.

Longitud
4100 mm

Ancho
41 mm

Entrega
Embalado individualmente

__Cantos laterales para encimeras Max HPL

Laminado HPL de FunderMax según EN 438-3

Espesor
0,8 mm

Decoraciones
Según la colección de encimeras actual.

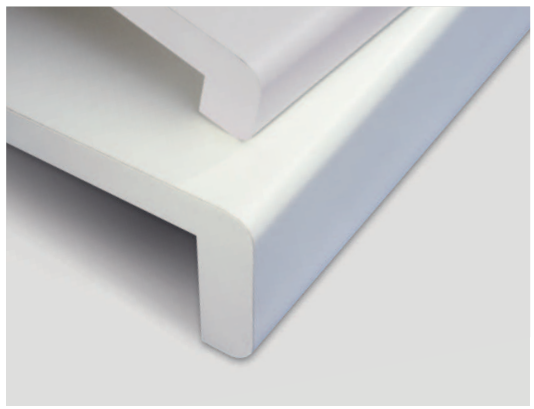
Longitud
670 mm

Ancho
41 mm

Entrega
Embalado individualmente

Alféizares

Alféizares Max



Alféizares Max

Los alféizares Max se fabrican de acuerdo con la ÖNORM B2217 con laminados decorativos (HPL) de tipo HGP según la norma EN 438.

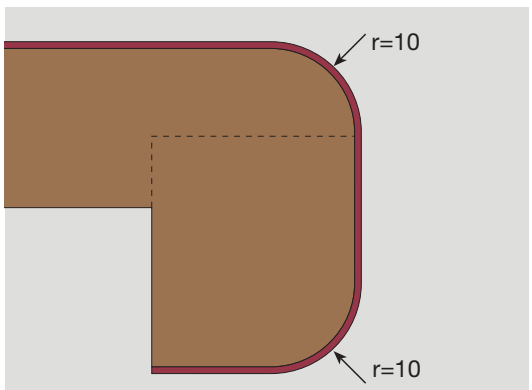
Consisten en aglomerado E1 P5 adherido con laminados fabricados según la norma ÖNORM B 2217 y de tipo HGP según la norma EN 438; espesor 20 mm; parte inferior adherida con material de contrapeso.
Canto longitudinal doblado; la superficie visible y el canto frontal están doblemente redondeados.

Modelos disponibles
Modelo estándar canto frontal 40 mm
Modelo macizo canto frontal 80 mm

__Modelo estándar



Modelo estándar



Sección transversal

Canto frontal
40 mm

Densidad
Aprox. 680 kg/m^3

Longitud
4100 mm (longitud efectiva 4080 mm)

Ancho en mm
Un canto longitudinal doblado a 40 mm:
150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
Ambos cantos longitudinales doblados a 40 mm:
505 mm y 805 mm.

Los decorativos disponibles en cada ancho pueden consultarse en el programa de entrega actual.

Radio
2 x 10 mm

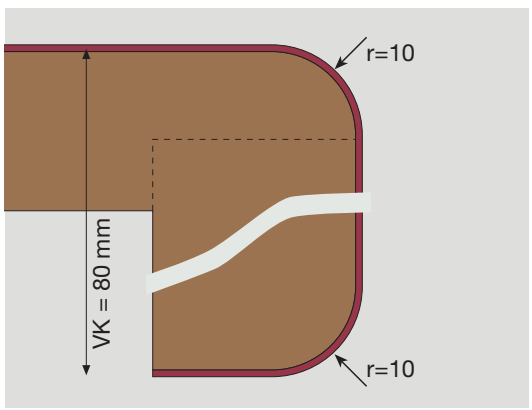
Entrega
2 tableros por embalaje,
se incluyen tiras para los cantos laterales.

Accesorios
Cantos: véase la página 39

__Modelo macizo



Modelo macizo



Sección transversal

Canto frontal
80 mm

Densidad
Aprox. 680 kg/m^3

Longitud
4100 mm (longitud efectiva 4080 mm)

Espesor del laminado
0,8 mm

Ancho en mm
Un canto longitudinal doblado a 80 mm:
150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
Ambos cantos longitudinales doblados a 80 mm:
505 mm y 805 mm.

Las decoraciones disponibles en cada ancho pueden consultarse en el programa de existencias actual.

Radio
2 x 10 mm

Entrega
2 tableros por embalaje,
se incluyen tiras para los cantos laterales.

Cantos para alféizares Max



Cantos para alféizares Max

Cantos para alféizares Max
para montaje en el modelo estándar.

Longitud de los cantos de plástico
150 mm

Colores
Similares a las decoraciones 0085, 0066, 0666

Pedido mínimo
1 unidad de embalaje
(10 cantos izquierdos y 10 derechos)

Web-2/14-313007GB.18

FunderMax France
3 Cours Albert Thomas
F-69003 Lyon
Tel.: +33 (0) 4 78 68 28 31
Fax: +33 (0) 4 78 85 18 56
infofrance@fundermax.at
www.fundermax.at

FunderMax Spain
Pol. Ind. Can Salvatella
Avda. Salvatella, 85–97
E-08210 Barberà del Vallès (Barcelona)
Tel.: +34 93 729 63 45
Fax: +34 93 729 63 46
info.spain@fundermax.biz
www.fundermax.es

FunderMax India Pvt. Ltd.
504, 5th floor, Brigade Towers
135, Brigade Road
IND-560025 Bangalore
Tel.: +91 80 4111 7004
Fax: +91 80 4112 7053
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.at

ISO-MAX Sp. z o.o.
ul. Rybitwy 12
PL-30 722 Krakau
Tel.: +48-12-65 34 528
Fax: +48-12-65 70 545
infopoland@fundermax.biz

JAGO AG
Industriestrasse 21
CH-5314 Kleindöttingen
Tel.: +41 (0) 56-268 81 31
Fax: +41 (0) 56-268 81 51
info@jago.ch
www.jago.ch

FunderMax GmbH
Klagenfurter Straße 87–89
A-9300 St. Veit / Glan

Tel.: +43 (0) 5 / 9494-0
Fax: +43 (0) 5 / 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.at

FUNDERMAX®

MEMBER OF *Constantia* INDUSTRIES